

Monorail automatique

6400

Taille maximale des détails L300 H2500 P2000mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 21 000 x 14 000 mm

Longueur du convoyeur : 126 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 12 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

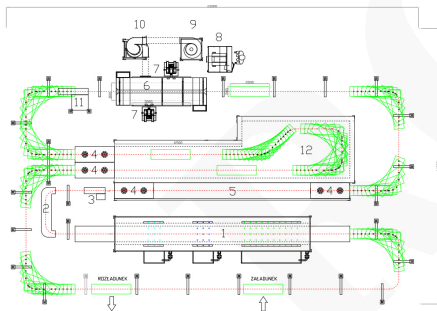
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H3000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H





Apport propre 20% Remboursement 15% Durée de location 5 ans.

Numéro de configuration automatique. 1 - Versement mensuel **11 696,39 PLN net**

6485

Taille maximale des détails L500 H2500 P1500mm

Vitesse du convoyeur 0,8 m/min

Dimensions de la salle 27 000 x 12 000 mm

Longueur du convoyeur : 105 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 10 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

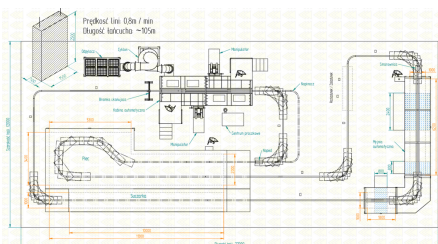
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H3000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



6665

Taille maximale des détails L1000 H2500 P2500mm

Vitesse du convoyeur 1,5 m/min

Dimensions de la salle 30 000 x 21 000 mm

Longueur du convoyeur : 175 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 12 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

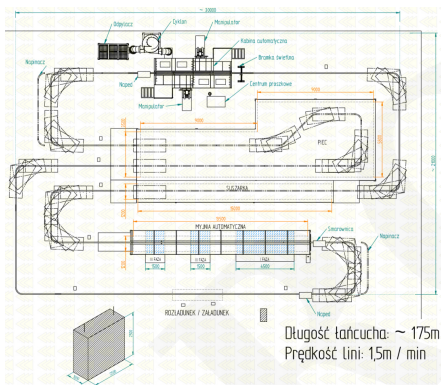
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H3000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



10683 - peinture des jantes

cabine de passage Taille maximale des détails L570 H400 P570mm

Vitesse du convoyeur 0,8 m/min

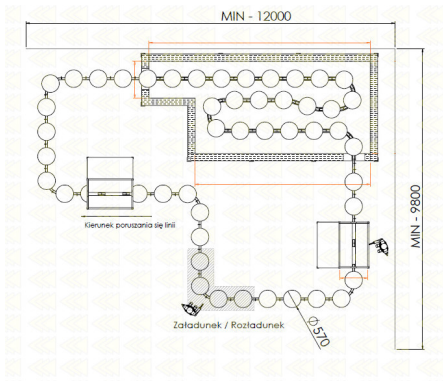
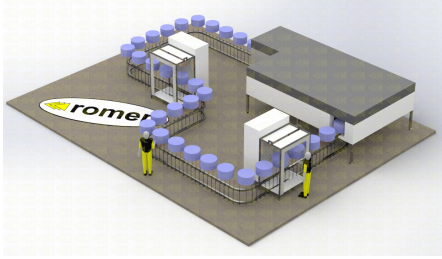
Rotation de la cabine

Dimensions de la salle 9.800x12.000mm

Peinture manuelle : KPP-2

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1



6496

Taille maximale des détails L500 H1800 P3000mm

Vitesse du convoyeur 1,0 m/min

Dimensions de la salle 16 000 x 43 000 mm

Point culminant 4.620mm

Longueur du convoyeur : 152 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 5 étapes MT1-5

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 8 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

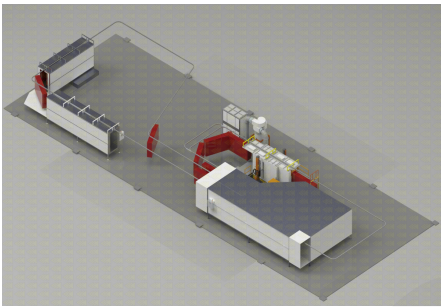
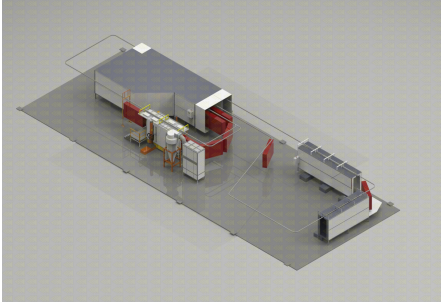
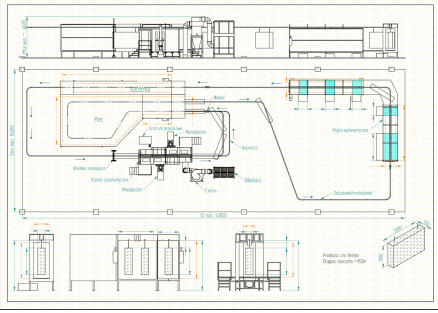
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H2000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1250 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-8H



7178

Taille maximale des détails L300 H2500 P2000mm

Vitesse du convoyeur 1,5 m/min

Dimensions de la salle 53 000 x 14 000 mm

Longueur du convoyeur : 170 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 5 étapes MT1-5

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 12 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H3000 W1300

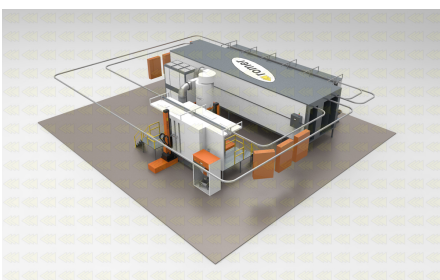
Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

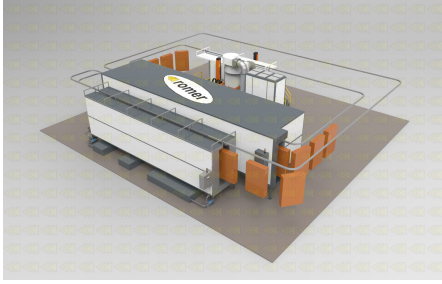


Longueur du convoyeur : 130 Mo

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H





3250

Taille maximale des détails L500 H2500 P2000mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 50 000 x 9 000 mm

Longueur du convoyeur : 75,9 Mo + 51 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 5 étapes MT1-5

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 10 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

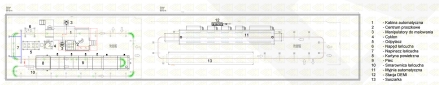
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H3000 W1300

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1250 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-8H



4073

Taille maximale des détails L300 H2300 P1500mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 50 000 x 9 000 mm

Longueur du convoyeur : 90 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 8 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

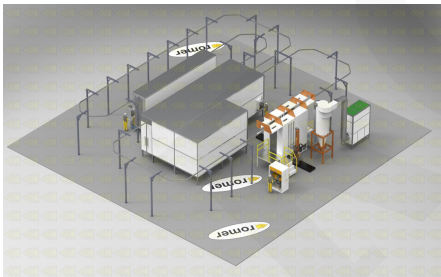
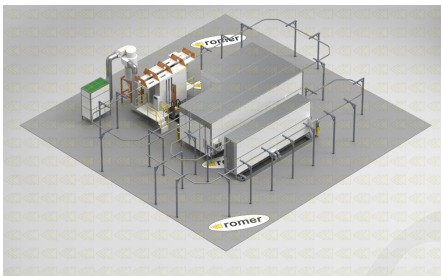
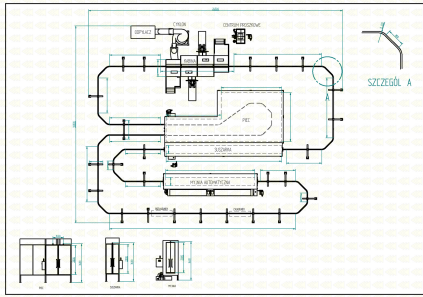
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux Système de mesure de la pièce : BP-H2500 W1300

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1250 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-8H



4115

Taille maximale des détails L300 H2300 P1600mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 64775x12450mm

Longueur du convoyeur : 120 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 10 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

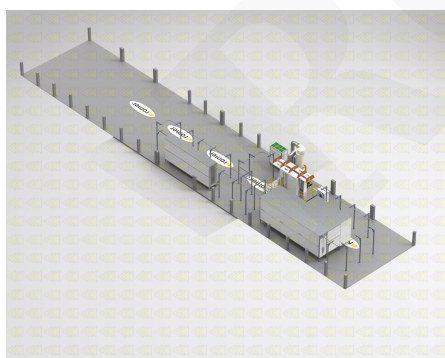
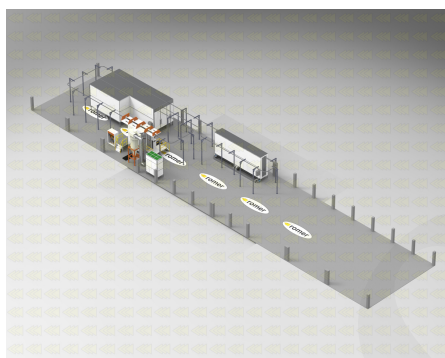
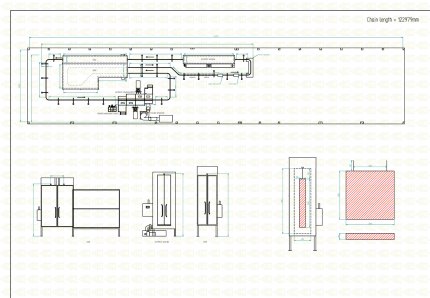
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux Système de mesure de la pièce : BP-H2500 W1300

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



4522-3

Taille maximale des détails L300 H1500 P2500mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 30 000 x 17 000 mm

Longueur du convoyeur : 138 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 12 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

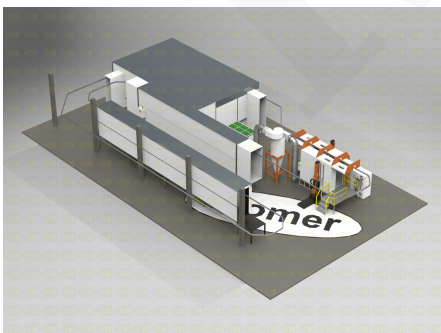
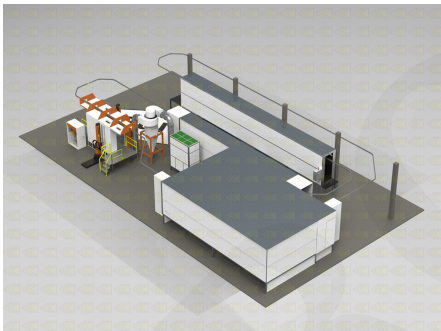
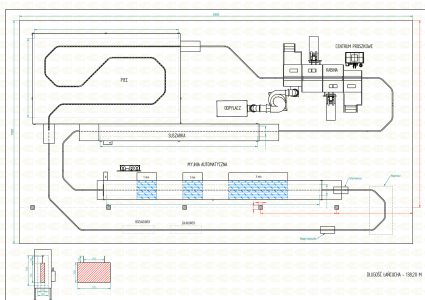
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce :** BP-H2000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



4665

Taille maximale des détails L300 H2500 P2430mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 60 000 x 25 000 mm

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

Longueur du convoyeur : 120 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Appicateurs automatiques ProfiSpray A - 8 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

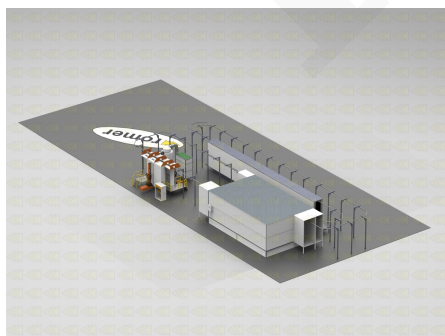
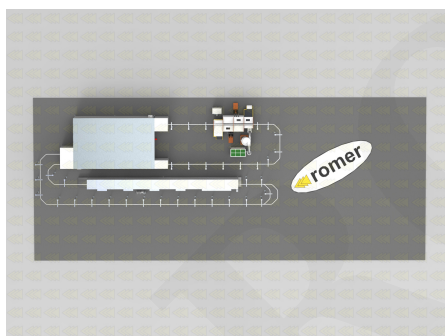
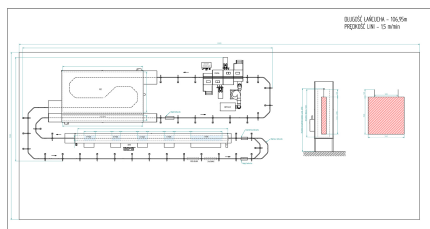
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

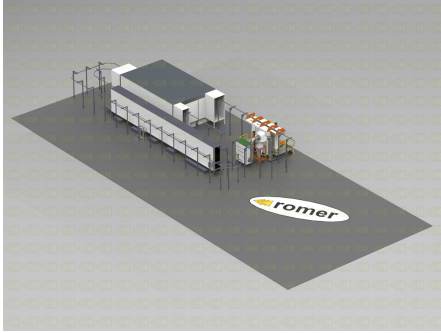
Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux Système de mesure de la pièce : BP-H2500 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1250 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-8H





4522-1

Taille maximale des détails L300 H1500 P2500mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 47 000 x 10 000 mm

Longueur du convoyeur : 123 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 10 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

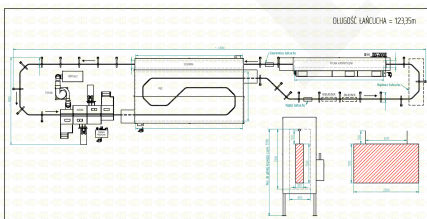
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

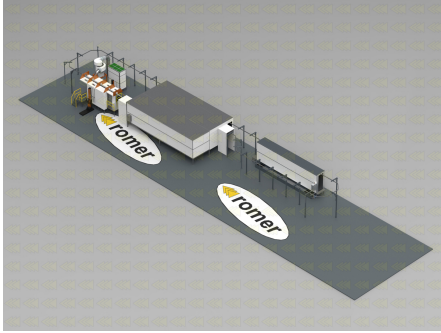
Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H2000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H





4522-2

Taille maximale des détails L300 H1500 P2500mm

Vitesse du convoyeur 1 m/min

Dimensions de la salle 30 000 x 17 000 mm

Longueur du convoyeur : 138 Mo

Préparation des surfaces : Tunnel de lavage de voiture en 3 étapes MT1-3

Séchage après préparation de la surface: PA-1

Peinture automatique : Cabine en plastique avec portes sur deux axes pour un changement rapide de couleur KAP-1

Polymérisation : Four à panneaux PA-1

Système de transport : Convoyeur à chaîne monorail TA-1

Demande : système de mesure à deux axes Applicateurs automatiques ProfiSpray A - 10 pièces

Centre de poudre : ProfiCenter CP-02-24 (avec nettoyage automatique du réservoir, calamine et tamis à ultrasons)

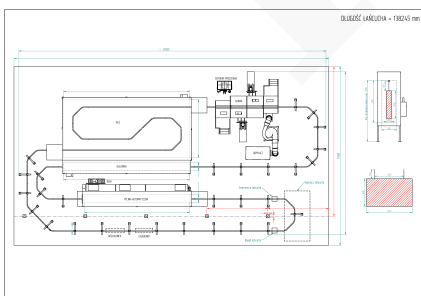
Axe vertical Z : Manipulateur MA1-18 - 2pcs

Axe horizontal X : Essieu d'accès MX1-100 - 2 pièces

séchoir à panneaux **Système de mesure de la pièce** : BP-H2000 W900

Retour de peinture : Dépoussiéreur cyclone CK-D1400 équipé d'une pompe à phase dense RP-01

Collecteur de poussière : Filtre final OZ-12H



ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

