

Hibrid félautomata

6585

Maximális lakkozott részlet: W1000 D7300mm

Csarnok méretei: 33 500 x 16 600 mm

Felület előkészítés: Automata 5 fokozatú autómosó szárítással MA1-4

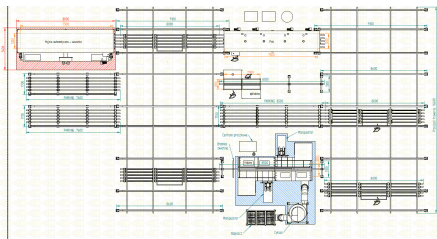
kétállomásos átmenő kabin Szárítás felület-előkészítés után: Mosás szárítás MA1-4

4 zónás sütő Kézi festés: KPD-2

Automatikus festés:Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: SL/SW

Szállítási rendszer: Kézi felső TR



7215

Maximális lakkozott részlet: W1000 D6800mm

Csarnok méretei: 31 500 x 17 000 mm

Felület-előkészítés (alumínium): Automata 5 fokozatú autómosó szárítással MA1-4

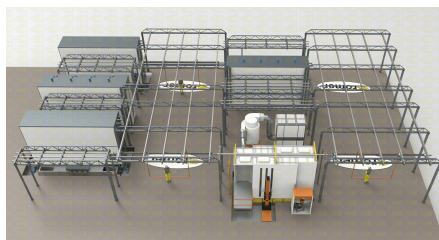
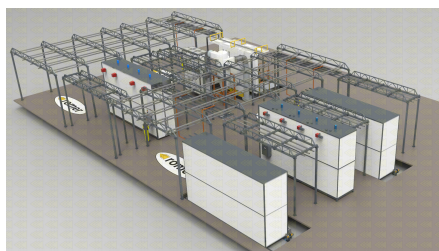
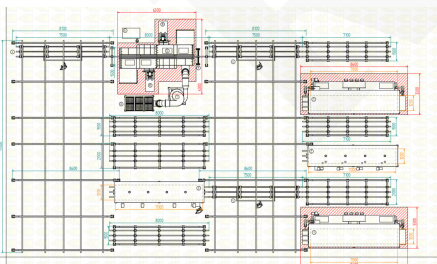
Felület-előkészítés (acél): Automata 3 fokozatú autómosó szárítással MA1-3

Szártás felület-előkészítés után: 4 zónás sütő SL/SW

Automatikus festés:Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: SL/SW

4 zónás sütő Szállítási rendszer: Kézi felső TR



7085

Maximális lakkozott részlet: W1000 D4200mm

Csarnok méretei: 33 700 x 18 900 mm

kétállomásos átmenő kabin Felület-előkészítés (alumínium): Automata 5 fokozatú autómosó MA1-5

Felület-előkészítés (acél): szárítással Automata 3 fokozatú autómosó szárítással MA1-3

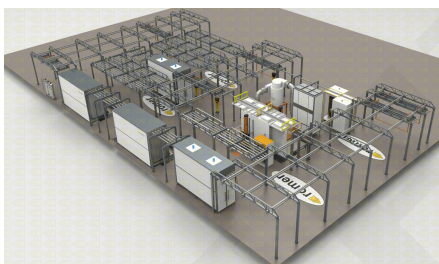
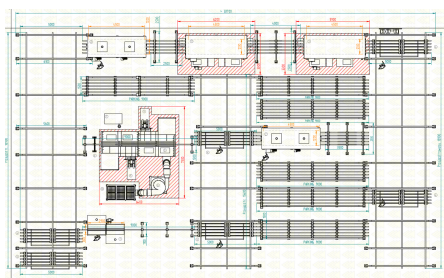
Szárítás felület-előkészítés után: 2 zónás sütő SL / SW

2 zónás sütő Kézi festés: KPD-2

Automatikus festés: Műanyag kabin kéttengelyes kapukkal a gyors színváltáshoz KAP-1

Polimerizáció: SL / SW

Szállítási rendszer: Kézi felső TR



4030

