

# Poeder voersystemen



## RP-01 Vacuümpoederpomp werkend in HDC-technologie

De RP-01 poederpomp is ontworpen om poederverf over te brengen met behulp van een laag luchtvolume (ook poedervormig email).

De RP-01 poederpomp is zowel toepasbaar op de transmissie van vers poeder in automatische lijnen, evenals voor algemene overdracht van verf uit poedertanks

Deze pomp is ontworpen om grote hoeveelheden poederverf te transporteren, ook over relatief lange afstanden.

De individuele kleppen van de poederpomp worden aangestuurd door een computerbesturingssysteem - PLC.

|                                       |              |
|---------------------------------------|--------------|
| Efficiëntie met een slang tot 8 m     | 5 kg / min   |
| Efficiëntie op 9-16 m slang           | 4 kg / min   |
| Efficiëntie bij een slang van 17-25 m | 3,5 kg / min |

- Transporteert verf over grote afstanden, ook bij grote hoogteverschillen
- Transport van verf met een kleine hoeveelheid lucht (HDC-technologie)
- Reiniging van de slangen in beide richtingen, dwz aanzuigen en persen
- Lage bedrijfskosten in vergelijking met andere venturipompen
- Controle vanaf het paneel of integratie met de controle van het poedercentrum door het ModBus-protocol

## RP-01 Vacuümpoederpomp HDC-pompen genoemd

Poederpomp RP-01 is ontworpen voor het afleveren van poederverf (ook email in poedervorm).

De RP-01 poederpomp is zowel van toepassing op de transmissie van vers poeder in automatische lijnen,  
evenals voor algemeen transport van verf uit poedertanks

Deze pomp is ontworpen om grote hoeveelheden poederverf te transporteren, zelfs op relatief grote afstanden.

De individuele kleppen van de poederpomp worden bestuurd door een computerbesturingssysteem - PLC.

#### Principe van actie

In de poederkamer wordt een vacuüm gegenereerd. Als resultaat wordt de poederverf in de kamer gezogen. Het filterelement scheidt de verf,

De poederkamer is aan de uitgangszijde afgesloten door een diafragma klep. De diafragma klep aan de inlaatzijde van de poederkamer is gesloten, terwijl de diafragma klep aan de uitlaatzijde open is. De verf wordt in de poederkamer geblazen door overdruk van de binnenkomende perslucht door het filterelement en in de laatste fase van de verfoverdracht. De zuig- en overdrachtsprocedure wordt afgewisseld tussen de twee poederkamers.