

# Automatyczne power&free

## 3584

**Maksymalny lakierowany detal:** W800 D6000mm

**Wymiary hali:** 50.000 x 9.600mm

**Czas taktu:** 12 min

**Załadunek:** Winda belki na wyciągarce (max udźwig 400kg)

**Przygotowanie powierzchni 1 (Chemia + płukanie):** Myjnia automatyczna 3 etapowa MA1-3

**Przygotowanie powierzchni 2 (Płukanie + płukanie demi):** Myjnia automatyczna 3 etapowa MA1-3

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Pieco-Suszarka SW

**Bufor za suszarką:** 3 belki

**Lakierowanie automatyczne:** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

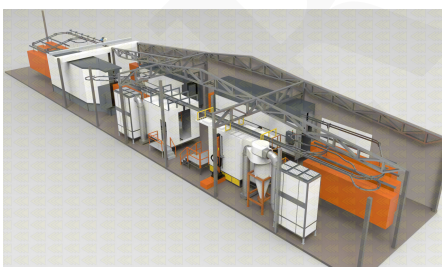
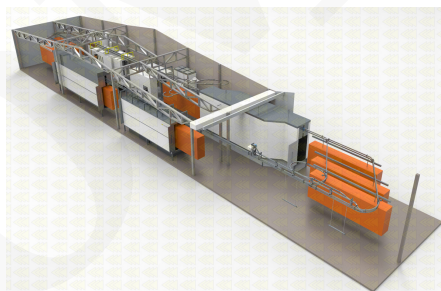
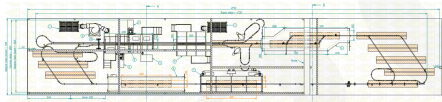
**Lakierowanie manualne (krótkie serie):** Kabina tunelowa KPT-1

**Polimeryzacja:** Piec 1 strefowy SW

**Bufor za piecem:** 4 belki

**System transportowy:** Przenośnik PF-1

**Rozładunek:** Winda belki na wyciągarce (max udźwig 400kg)



## 4409

**Maksymalny lakierowany detal:** W200 D4000mm

**Wymiary hali:** 58.000 x 13.100mm

**Czas taktu:** 4 min

**Załadunek:** Winda belki na wyciągarce (max udźwig 400kg)

**Przygotowanie powierzchni 1 (Chemia stal/alu):** Myjnia automatyczna 2 etapowa MA1-2

**Przygotowanie powierzchni 2 (Płukanie stal/alu):** Myjnia automatyczna 2 etapowa MA1-2

**Przygotowanie powierzchni 3 (Płukanie demi stal/alu):** Myjnia automatyczna 2 etapowa MA1-2

ROMER - Producent wysokiej jakości lakierni proszkowych

**Suszenie po przygotowaniu powierzchni:** Pieco-Suszarka SW

**Bufor za suszarką:** 6 belek

**Lakierowanie automatyczne (kolor 1):** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Lakierowanie automatyczne (kolor 2):** Kabina plastikowa z bramkami w dwóch osiach do szybkich zmian koloru KAP-1

**Polimeryzacja:** Piec 1 strefowy SW

**Bufor za piecem:** 6 belek

**System transportowy:** Przenośnik PF-1

**Rozładunek:** Winda belki na wyciągarce (max udźwig 400kg)

