

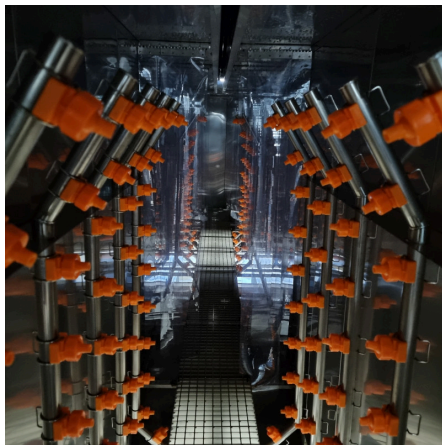
## Przygotowanie powierzchni

**Przygotowanie powierzchni** stosowane jest jako pierwszy etap przed malowaniem proszkowym, lub mokrym.

Celem jest poprawa przyczepności farby. Niewątpliwie każdy detal musi być odtłuszczony przed malowaniem. Trawienie oraz wszelkie inne od odtłuszczania procesy mają na celu poprawę trwałości powłoki. Próbę wytrzymałości nałożonej powłoki przeprowadza się w komorze solnej.

Dobór odpowiednich urządzeń, w tym procesu technologicznego należy dokonać w oparciu o wymagania jakościowe odbiorcy towaru (długości gwarancji na powłokę).

[Dowiedz się więcej na temat doboru odpowiednich urządzeń pod tym adresem LINK Czytaj więcej...](#)



[Myjnie przejazdne tunelowe](#)

Minimalizacja migracji  
Wysoka wydajność mycia



[Myjnie automatyczne z suszeniem](#)

Automatyczne mycie, duża wydajność



[Myjnie ciśnieniowe](#)

Szybkie i skuteczne do ręcznych lakierni



[Systemy wannowe](#)

Najskuteczniejsze do małych detali, do profesjonalnych rozwiązań



[Myjki ultradźwiękowe](#)

Duża precyzja mycia małych detali



[System wannowy do strippingu](#)

Automatyczna praca